

Автономная некоммерческая организация дополнительного профессионального образования «Специалист»

УТВЕРЖДАЮ
Директор Автономной некоммерческой
организации дополнительного
профессионального образования
«Специалист»
_____ И.В. Панова
« _____ » _____ 2023 г.

ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ
программы профессиональной переподготовки

**Профессия – Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся
покрытым электродом**

Квалификация –

Код профессии –

Челябинск
2023

Программа профессионального обучения программы профессиональной переподготовки по профессии «Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом»
//Мальшева Н.В. - Челябинск: АНО ДПО «Специалист», 2023г. - 53 с.

Содержание

ПАСПОРТ УЧЕБНОЙ ПРОГРАММЫ.....	4
ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРОГРАММЫ.....	6
УЧЕБНЫЙ ПЛАН	Ошибка! Закладка не определена.
КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК	Ошибка! Закладка не определена.
РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНЫХ КУРСОВ, ДИСЦИПЛИН ПО ПРОФЕССИИ «СВАРЩИК РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПЛАВЯЩИМСЯ ПОКРЫТЫМ ЭЛЕКТРОДОМ»	
1. ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ	ОШИБКА! ЗАКЛАДКА НЕ ОПРЕДЕЛЕНА.
1.1. ОБЩЕПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ ДИСЦИПЛИНЫ.....	Ошибка! Закладка не определена.
1.1.1. Материаловедение	Ошибка! Закладка не определена.
1.1.2. Основы электротехники.....	Ошибка! Закладка не определена.
1.1.3. Чтение чертежей	Ошибка! Закладка не определена.
1.1.4. Основы технической механики.....	Ошибка! Закладка не определена.
1.1.5. Общие требования промышленной безопасности и охраны труда	Ошибка! Закладка не определена.
1.2. МЕЖДИСЦИПЛИНАРНЫЙ КУРС (СПЕЦИАЛЬНАЯ ТЕХНОЛОГИЯ)	Ошибка! Закладка не определена.
1.2.1. Оборудование и технология выполнения работ по профессии	Ошибка! Закладка не определена.
2. ПРАКТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ	ОШИБКА! ЗАКЛАДКА НЕ ОПРЕДЕЛЕНА.
ОРГАНИЗАЦИОННО-ПЕДАГОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯОшибка! Закладка не определена.
МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ.....	Ошибка! Закладка не определена.
ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ.....	Ошибка! Закладка не определена.
КАДРОВОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ.....	Ошибка!
Закладка не определена.	
ФОРМЫ АТТЕСТАЦИИ	Ошибка! Закладка не определена.
ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ и ИНЫЕ КОМПОНЕНТЫ.....

ПАСПОРТ УЧЕБНОЙ ПРОГРАММЫ

Настоящая программа предназначена для переподготовки рабочих по профессии «Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом».

Программа профессионального обучения подготовки рабочих разработана в соответствии с требованиями:

- Федерального закона РФ № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» (принят 29.12.2012 г.),

- «Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение» (утв. приказом Минпросвещения РФ от 14.07.2023 г. № 534),

- «Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения (утв. приказом Минпросвещения России от 26.08.2020 г. № 438)

- Профессионального стандарта «Сварщик» (утв. приказом Минтруда и соцзащиты № 701н от 28.11.2013 г.).

Целью освоения программы профессиональной переподготовки - приобретение необходимых профессиональных знаний, умений и навыков лицами, ранее имеющими профессии рабочего в области, соответствующей направленности (профилю) по сварочному производству, без повышения образовательного уровня.

Результатом освоения программы профессиональной переподготовки – овладение видом профессиональной деятельности «Ручная и частично механизированная сварка (наплавка)»

Продолжительность обучения при переподготовке рабочих по данной профессии составляет 1 месяц.

Требования к обучающимся:

- возраст - не моложе 18 лет;
- медицинская справка о состоянии здоровья (медицинские ограничения регламентированы Перечнем противопоказаний Министерства здравоохранения Российской Федерации);

- наличие профессии рабочего области, соответствующей направленности (профилю) по сварочному производству.

Содержание программы представлено паспортом учебной программы, планируемыми результатами обучения, учебным планом, календарным учебным графиком, рабочими программами учебных курсов и дисциплин, организационно-педагогическими условиями формами аттестации, оценочными материалами и иными компонентами.

Учебный план содержит перечень учебных дисциплин с указанием времени, отводимого на освоение учебных дисциплин, включая время, отводимое на теоретические и практические занятия.

Рабочие программы учебных дисциплин раскрывают рекомендуемую последовательность изучения разделов и тем, а также распределение учебных часов по разделам и темам.

Программа предусматривает достаточный для формирования, закрепления и развития практических навыков и компетенций объем практической подготовки.

Обучение сочетает изучение теоретическое обучение и практическую подготовку.

Теоретический курс обучения в объеме - 88 ч.

Практическая подготовка в объеме – 128 ч.

Квалификационная (пробная) работа проводится за счет времени, отведенного на практическую подготовку.

Количество часов, отводимых на изучение отдельных тем программы, их последовательность изучения, в случае необходимости, разрешается изменять, но при обязательном условии, что программа будет освоена полностью (по содержанию и общему количеству часов). Указанные изменения могут быть внесены в программу только после рассмотрения их учебно-методическим (педагогическим) советом и утверждения их председателем.

ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ

Выпускник должен быть готов к профессиональной деятельности:

«Изготовление, реконструкция, монтаж, ремонт и строительство конструкций различного назначения с применением ручной и частично механизированной сварки (наплавки)»

Выпускник должен обладать профессиональными и общими компетенциями, соответствующими виду профессиональной деятельности:

«Ручная и частично-механизированная сварка (наплавка)»

Обобщенные трудовые функции	Трудовые функции	Трудовые действия	Необходимые умения	Необходимые знания
<p>Сварка (наплавка, резка) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов, полимерных материалов)</p>	<p>Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов), предназначенных для работы под давлением, под статическими, динамическими и вибрационными нагрузками</p>	<p>Проверка оснащённости сварочного поста РД.</p> <p>Проверка работоспособности и исправности сварочного оборудования для РД, настройка сварочного оборудования для РД с учетом особенностей его специализированных функций (возможностей).</p> <p>Проверка наличия заземления сварочного поста РД.</p> <p>Подготовка и проверка сварочных материалов для РД.</p> <p>Настройка оборудования РД для выполнения сварки.</p> <p>Выполнение предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла.</p> <p>Выполнение РД простых деталей неответственных конструкций и сложных и ответственных конструкций с применением специализированных функций (возможностей) сварочного оборудования.</p> <p>Выполнение дуговой резки.</p> <p>Контроль с применением измерительного инструмента сваренных РД простых деталей неответственных конструкций и сложных и ответственных конструкций на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.</p> <p>Исправление дефектов РД сваркой</p>	<p>Проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для РД, настраивать сварочное оборудование для РД с учетом его специализированных функций (возможностей).</p> <p>Владеть техникой РД деталей неответственных конструкций и сложных и ответственных конструкций во всех пространственных положениях сварного шва.</p> <p>Владеть техникой дуговой резки металла.</p> <p>Контролировать с применением измерительного инструмента сваренные РД сложные и ответственные конструкции на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.</p> <p>Исправлять дефекты РД сваркой.</p> <p>Соблюдать требования охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, нормативных актов и локально-нормативной документации.</p> <p>Оказывать первую помощь пострадавшему.</p>	<p>Основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений простых и сложных и ответственных конструкций, выполняемых РД.</p> <p>Основные группы и марки материалов простых деталей неответственных конструкций и сложных и ответственных конструкций, свариваемых РД.</p> <p>Сварочные (наплавочные) материалы для РД простых деталей неответственных конструкций и сложных и ответственных конструкций.</p> <p>Устройство сварочного и вспомогательного оборудования для РАД и П, правила их эксплуатации и область применения, назначение и условия работы контрольно-измерительных приборов, правила их эксплуатации и область применения.</p> <p>Специализированные функции (возможности) сварочного оборудования для РД.</p> <p>Техника и технология РД простых деталей неответственных конструкций и сложных и ответственных конструкций во всех пространственных положениях сварного шва</p> <p>Дуговая резка деталей.</p> <p>Выбор режима подогрева и порядок проведения работ по предварительному, сопутствующему (межслойному) подогреву металла.</p> <p>Причины возникновения и меры предупреждения внутренних напряжений и деформаций в свариваемых (наплавляемых) изделиях.</p>

				<p>Причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления.</p> <p>Методы контроля и испытаний сложных и ответственных конструкций.</p> <p>Порядок исправления дефектов сварных швов.</p> <p>Правила технической эксплуатации электроустановок.</p> <p>Нормы и правила пожарной безопасности при проведении РД.</p> <p>Требования охраны труда и промышленной безопасности, в том числе на рабочем месте.</p> <p>Способы оказания первой помощи пострадавшим</p>
--	--	--	--	---

Учебный план

Код профессии: -

Цель: профессиональная переподготовка по профессии «Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом»

Категория слушателей: лица, имеющие профессию рабочего в области, соответствующей направленности (профилю) по сварочному производству

Срок обучения: 1 месяц

Режим занятий: 8 ч в день

№ п/п	Наименование разделов, дисциплин и тем	Всего часов	В том числе		Форма контроля знаний
			лекции	практические, самостоятельные занятия	
1.	Теоретическое обучение	88	88	-	-
1.1.	Общепрофессиональные дисциплины	24	24	-	-
1.1.1.	Материаловедение	6	6	-	зачет
1.1.2.	Электротехника	4	4	-	зачет
1.1.3.	Чтение чертежей	3	3	-	зачет
1.1.4.	Основы технической механики	3	3	-	зачет
1.1.5.	Основы промышленной безопасности и охраны труда	8	8	-	зачет
1.2.	Междисциплинарный курс (специальная технология)	64	64	-	-
1.2.1.	Оборудование и технология выполнения работ по профессии	64	64	-	зачет
2.	Практическая подготовка	128	-	128	квалификационная работа
	Итоговая аттестация	8	-	8	квалификационный экзамен
	ИТОГО:	224	88	136	-

КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК

№ п/п	Курсы, предметы	Недели						Всего часов за курс обучения
		1	2	3	4	5	6	
		Часов в неделю						
	I.Теоретическое обучение							88
1.1	Общепрофессиональные дисциплины							24
1.1.1	Материаловедение	6	-	-	-	-	-	6
1.1.2	Электротехника	4	-	-	-	-	-	4
1.1.3.	Чтение чертежей	3	-	-	-	-	-	3
1.1.4.	Основы технической механики	3	-	-	-	-	-	3
1.1.5	Основы промышленной безопасности и охраны труда	8		-	-	-	-	8
1.2	Междисциплинарный курс (специальная технология)							64
1.2.1	Оборудование и технология выполнения работ по профессии	16	40	8	-	-	-	64
	II.Практическое обучение	-	-	32	40	40	16	128
	Итоговая аттестация	-	-	-	-	-	8	8
	ИТОГО:	40	40	40	40	40	24	224

*Рекомендуемый график составлен исходя из расчета 5 дней занятий в неделю, по 8 академических часов. Конкретный календарный график в каждой группе зависит от условий, определяемых сторонами договора между участниками образовательного процесса